

TRACSTAR® 618 HF

Для сварки труб диаметром 160 мм – 450 мм (6 дюймов IPS – 18 дюймов внеш. диам.)



Спецификация

ДИАМЕТРЫ ТРУБ

Сварка труб диаметром: 160 мм – 450 мм

МОДЕЛЬ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ

AT9028101: высокомощный цилиндр/бортовой генератор/автономный дизельный силовой блок

МОЩНОСТЬ

Мощность сварочного зеркала: 3000 Вт

Мощность торцевателя: гидравлическая

МАССА

Аппарат: 2085 фунтов (946 кг)

Тележка-центратор с 4 хомутами: 445 фунтов (202 кг)

Тележка-центратор с 3 хомутами: 350 фунтов (158 кг)

Торцеватель: 91 фунтов (41,3 кг)

Сварочное зеркало 180-315: 28 фунта (13 кг)

Сварочное зеркало 315-450: 34 фунта (15,4 кг)

ГИДРОСИСТЕМА

Давление в системе: 2000 фунтов на кв.дюйм (137,9 бар) макс.

Ёмкость гидробака: 8 галлонов (30,28 л)

ДВИГАТЕЛЬ

Тип двигателя: 20 л.с.

Тип топлива: дизельное

Ёмкость топливного бака: 5 галлона (18,92 л)

Время работы на одной заправке бака: 8 ч

Пусковая система: электрическая

ШАССИ

Рама: Сварная стальная конструкция

Тормоза: пружинные, колёсные двигатели с гидравлическим выключением

ПЕРЕДВИЖЕНИЕ

Гусеничный ход: резиновая гусеничная лента

Транспортировка: самоходная

Скорость движения: мин. 1,5 миль в час / макс. 2,4 км в час

Подъём: точки подъёма и подъёмное приспособление

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Аппарат TracStar® 618 HF производства McElroy -- автономный, самоходный, вездеходный сварочный аппарат с бортовым генератором для нагрева сварочного зеркала.

TracStar 618 оснащен гидро-агрегатом для выполнения всех операций сварки, включая работу хомутов, сварочного зеркала и торцевателя, а также подъём труб.. Машина рассчитана на сварку труб из термопластика диаметром 160 мм – 450 мм (6 дюймов IPS – 18 дюймов внеш.диам.) согласно спецификациям различных международных стандартов сварки.

Машиной TracStar 618 один оператор проводит весь цикл сварки. Также имеется беспроводное дистанционное управление движением.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Автономный, самоходный, вездеходный сварочный аппарат на гусеничном ходу.
- Гидро-агрегат для поворота торцевателя - подъёмный кран не нужен.
- Бортовой генератор для нагрева сварочного зеркала.
- Запатентованная система наведения на осевую линию для равномерного распределения силы вокруг стыка.
- Пластины с тефлоновым покрытием соответствуют стандарту ISO.
- Двойной гидроподъёмник для труб.
- Двухскоростной гусеничный ход.
- Съёмная тележка центратора с 3 или 4 хомутами для работы в траншее.
- Беспроводное дистанционное управление обеспечивает безопасный, эффективный процесс работы и точность расположения машины.
- Хомуты с зазубринами и вкладышами обеспечивают полную фиксацию труб при сварки
- Торцеватель с гидроусилителем обеспечивает быстрое подрезание прочных стенок труб.

