

Rolling 618 MF

Для сварки труб диаметром 160 мм – 450 мм (6 дюймов IPS – 18 дюймов внеш.диам.)



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Аппарат Rolling 618 MF производства McElroy -- автономный, вездеходный сварочный аппарат с бортовым генератором для нагрева сварочного зеркала.

Rolling 618 оснащен гидро-агрегатом для выполнения всех операций сварки, включая подъем труб. Машина рассчитана на сварку труб из термопластика диаметром 160 мм – 450 мм (6 дюймов IPS – 18 дюймов внеш.диам.) согласно спецификациям различных международных стандартов сварки.

Машиной Rolling 618 один оператор проводит весь цикл сварки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Автономный, вездеходный сварочный аппарат на колесном ходу.
- Гидро-агрегат для поворота торцевателя - подъемный кран не нужен.
- Бортовой генератор для нагрева сварочного зеркала.
- Патентованная система наведения на осевую линию для равномерного распределения силы вокруг стыка.
- Пластины с тефлоновым покрытием соответствуют стандарту ISO.
- Гидроподъемник для труб.
- Съёмная тележка центратора с 3 или 4 хомутами для работы в траншее.
- Хомуты с зазубринами и вкладышами обеспечивают полную фиксацию труб при сварки.
- Торцеватель с гидроусилителем обеспечивает быстрое подрезание прочных стенок труб.

Спецификация

ДИАМЕТРЫ ТРУБ

Сварка труб диаметром: 160 мм – 450 мм

МОДЕЛЬ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ

A1869102 среднеспособный цилиндр/бортовой генератор/автономный бензиновый силовой блок

МОЩНОСТЬ

Мощность сварочного зеркала: 3000 Вт

Мощность торцевателя: гидравлическая

МАССА

Аппарат: 1335 фунтов (606 кг)

Тележка-центратор с 4 хомутами: 445 фунтов (202 кг)

Тележка-центратор с 3 хомутами: 350 фунтов (158 кг)

Торцеватель: 91 фунтов (41,3 кг)

Сварочное зеркало 180-315: 28 фунта (13 кг)

Сварочное зеркало 315-450: 34 фунта (15,4 кг)

ГИДРОСИСТЕМА

Давление в системе: 1200 фунтов на кв.дюйм (82,74 бар) макс.

Ёмкость гидробака: 6 галлонов (22,71 л)

ДВИГАТЕЛЬ

Тип двигателя: 18 л.с. 2-цилиндровый с воздушным охлаждением

Тип топлива: бензин

Ёмкость топливного бака: 5 галлон (18,92 л)

Время работы на одной заправке бака: 8 ч

Пусковая система: электрическая

ШАССИ

Рама: сварная стальная конструкция

Тормоза: механические

ПЕРЕДВИЖЕНИЕ

Колеса: высокопроходимые шины

Транспортировка: прицепное устройство

Подъем: точки подъема и подъемное приспособление

